Granalla de Acero Inoxidable Grittal

La **Granalla de acero inoxidable angular Grittal GH** y **Grittal GM** son utilizadas en sistemas de **granallado de turbina** o **granallado de aire comprimido por presión o succión** para procesos de limpieza, rebarbado, acabado, terminación y **preparación de superficies** como

- Fundición y forja de aluminio y aceros inoxidables
- Fundición inyectada de zinc y zamak
- Metales no férricos y aleaciones especiales
- Construcción de maquinaria y calderería en acero inoxidable
- Industria de elaboración de granito, piedra natural y de hormigón prefabricado

En comparación con **granallas y abrasivos minerales**, Chronital y Grittal ofrecen importantes ventajas:

- Mayor durabilidad
- Tiempos de granallado más cortos
- Superficies de aspecto más claro y brillantes
- Superficies libres de oxidación y polvos contaminantes
- Menor desgaste de las equipos de granallado
- Menores niveles de generacion de polvos

CYM MATERIALES SA
www.cymmateriales.com.ar // info@cymmateriales.com.ar

Características

Granalla angular fundida en aleación de cromo, resistente a la oxidación (canteada y endurecida)

Composición química

Denominación	Grittal
Carbono (C)	2 %
Cromo (Cr)	30 %

Estructura

Grittal GH - Estructura Martensita con carburos de cromo.

Grittal GM – Estructura Ferrita con carburos de cromo.

Densidad

4,1 kg/dm3

Dureza

El nivel de dureza de la granalla Grittal angular es el siguiente:

- Grittal GH: 750 HV
- Grittal GM: 640 HV

Granulometrías

		CODIGOS DE LA GRANALLA GRITTAL GH y GRITTAL GM									
		G300	G200	G150	G100	G60	G50	G40	G30	G20	G10
TAMIZ (MM)	3.5										
	3	5% max									
	2.5										
	2		5% max								
	1.7	90% min		5% max							
	1.4		90% min		5% max						
	1.25			90% min		5% max					
	1				90% min		5% max				
	0.8							5% max			
	0.7					90% min					
	0.6						90% min				
	0.5								5% max		
	0.4							90% min			
	0.3									5% max	
	0.2										5% max
	0.14								90% min		
	0.09									90% min	
	< 0.09										

CYM MATERIALES SA
www.cymmateriales.com.ar // info@cymmateriales.com.ar

Aplicaciones

Aplicaciones	Grittal	Abrasivos que reemplaza el Grittal
Preparación de superficies para aplicaciones de polvo, teflón, porcelanas, revestimientos cerámicos, pinturas, metalizados, caucho, poliuretano, etc.	G 20 - G 50	Oxido de aluminio, Starblast, Garnet y abrasivos minerales similares de similar tamaño
Remoción de laminilla de tratamiento térmico, forjas, arenas de fundiciones, etc.	G 20 - G 60	Oxido de aluminio, Starblast, Garnet y abrasivos minerales similares de similar tamaño
Eliminación de cerámicas o terminación final en piezas fundidas	G 30 - G 40	Oxido de aluminio, Starblast, Garnet y abrasivos minerales similares de similar tamaño
Granallado rápido (cepillado) en aceros galvanizados	G 20 - G 40	Oxido de aluminio, Starblast, Garnet y abrasivos minerales similares de similar tamaño
Limpieza de componentes contaminados para reducir la eliminación de residuos	G 30 - G 50	Oxido de aluminio, Starblast, Garnet y abrasivos minerales similares de similar tamaño
Preparación de superficies en ambientes húmedos (ej: astilleros)	G 40 - G 50	Granalla de acero
Gravado y texturizado de granito y hormigón pretensado	G 20 - G 40	Oxido de aluminio, Starblast, alumina zirconia y abrasivos minerales similares de similar tamaño,
Eliminación del color azulado de soldaduras en la superficie de fabricaciones de acero inoxidable (mezclado con Chronital)	80% S 10 y 20% G 10	Microesfera de vidrio

Ventajas respecto de otros abrasivos

El uso de la granalla de acero inoxidable **VULKAN** en recintos cerrados, es extremadamente ventajoso respecto de otros abrasivos conocidos destacando los siguientes puntos:

Menor costo de abrasivo por superficie granallada
- 50 a 85% debido a un menor consumo

Operación de granallado estable:
- Menor nivel de rotura de abrasivo
- Rugosidad y acabado superficial homogéneo
- Facilidad para mantener el mix operativo de granalla
- Acabado superficial brillante

Virtualmente libre de polvo
- Menor cantidad de residuos (muy importante si esta contaminado con pinturas u otros residuos peligrosos que deban ser tratados especialmente)
- Mejora del medio ambiente del lugar de trabajo
- Mejor visibilidad en cuartos de granallado manual
- Menor tiempo de granallado y menor retrabajo
- Menor contaminación ambiental

Ahorros de costos adicionales:
- Al menos un 50% de ahorro de boquillas, mangueras y elementos filtros
- Reducción del tiempo muerto y costos relacionados con el mantenimiento de los componentes
- Menor costo para la eliminación de residuos
- Menor costo de inversión en filtros de polvo

Abrasivo adecuado para usarse en equipos con turbinas centrifugas de granallado:
- Menor costo y mayor performance por unidad de granallado

CYM MATERIALES SA
www.cymmateriales.com.ar // info@cymmateriales.com.ar

CYM MATERIALES S.A.

Máquinas Granalladoras

Administración y Fábrica

Brig. Estanislao Lopez Nº 6
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina
Tel: [54-341] 490 1100 | Fax: [54-341] 490 1366
E-mail: info@cymmateriales.com.ar
www.cymmateriales.com.ar

Metalcym Brasil

Rua Mário Junqueira da Silva nº 684 - Jd Eulina
Campinas - SP - Brasil - CEP.13063-000
Tel: [55-19] 3242-9777 - Fax: [55-19] 3243-7236
E-mail: metalcym@metalcym.com.br
www.metalcym.com.br